

US-919/BIS

Alicate extraer conectores circuitos Pliers remove circuit connectors

Alicates para extraer todos los acoplamientos rápidos de 2 botones. Útil para circuitos de combustible, caja de cambios, líquido de frenos, urea, dirección asistida, circuito de refrigeración.

Pliers to remove all 2 button quick couplings. Useful for fuel circuits, gearbox, brake fluid, urea, power steering, cooling circuit.

- Longitud del cable flexible 650 mm
- Rango de apertura de la pinza de 3 a 32 mm
- Bloqueo del mecanismo

- Extended length flexible cable 650 mm
- Jaws range from 3 to 32 mm
- Locking mechanism

Peso - Weight 0,61 Kg



Recuperadores de líquidos usados de 65 litros 65 liter waste recovery tank



Ahorro de espacio: extremo frontal plano para almacenar el drenaje verticalmente cuando no está en uso.
Space saving: Flat front end to store drain vertically when not in use.



Gancho almacenamiento seguro del mango
Hanger for safe storage of handle



Asa desmontable
Detachable handle

USO RECOMENDADO

Diésel, queroseno, aceite lubricante (hasta SAE 90), líquidos no corrosivos, fluidos de desecho que incluyen aceite de motor, fluidos de transmisión, refrigerante, etc.

US-1331 DRENAJE POR GRAVEDAD: Fabricado con componentes: polietileno, PVC, acero, hierro fundido, NBR, aluminio y latón

US-1332 DRENAJE CON BOMBA ROTATIVA MANUAL: Fabricado con componentes: húmedos - Polietileno, PVC, acero, hierro fundido, NBR, aluminio y latón.

RECOMMENDED USE

Diesel, Kerosene, Lubricating Oil (upto SAE 90), Non Corrosive Media, Waste Fluids including Motor Oil, Transmission Fluids, Coolant, etc...

US-1331 GRAVITY DRAIN - Wetted components – Polyethylene, PVC, Steel, Cast Iron, NBR, Aluminium & Brass

US-1332 TRUCK DRAIN WITH MANUAL ROTARY PUMP - Wetted components – Polyethylene, PVC, Steel, Cast Iron, NBR, Aluminium & Brass.

	US-1331	US-1332
Manguera de descarga 6" (1,8 m) Discharge Hose 6" (1,8 m)	Si / Yes	Si / Yes
Manguera de alimentación 1.25" (380 mm) Feeder Hose 1.25" (380 mm)	No	Si / Yes
Boquilla de acero - Steel spout	Si / Yes	Si / Yes
Caudal de la bomba - Pump flow rate	--	1 L / 5 vueltas - Strokes
Medidas - Measurements	1180x880x340 mm	1180x880x340 mm
Peso - Weight	26 Kg	25 Kg

Diseñado para su uso con camiones pesados, autobuses, vehículos recreativos y otros automóviles de bajo perfil para recolectar fluidos de desecho como aceite de motor y fluido de transmisión, refrigerante, etc.
Depósito de 65 litros de capacidad moldeado con polietileno resistente a impactos y ligero.

Diseño único e innovador

La baja altura de 195 mm (7-3 / 4 ") elimina la necesidad de levantar el vehículo para cargar aceite o refrigerante.

Ahorro de espacio: extremo frontal plano para almacenar el drenaje verticalmente cuando no está en uso.

La parte superior del desagüe está diseñada con compartimentos profundos para el almacenamiento seguro de tuercas y pernos durante el mantenimiento.

Asa desmontable.

Gancho adicional para el almacenamiento seguro del mango cuando no está en uso. Equipado con indicador de nivel para indicar el volumen de líquido en el depósito.

2 Tapones de drenaje

- Enchufe lateral - Para drenaje por gravedad
- Tapón inferior - Para un drenaje completo del depósito.

La bandeja anti-salpicaduras extraíble evita que partículas sólidas / desechos de más de 0,10 "(2,5 mm) de diámetro entren en el tanque.

Colgador de manguera para guardar de forma segura la manguera cuando no está en uso.

Rueda de nylon de 4 "(100 mm) para facilitar el movimiento.

Designed for use with heavy-duty trucks, buses, RV's & other low profile automobiles to collect waste fluids such as motor oil and transmission fluid, coolant, etc.
65 litre capacity reservoir moulded from robust, lightweight high-impact polyethylene.

Unique & innovative design

Low height 7-3/4" (195 mm), eliminates the need to lift the vehicle for charging oil or coolant.

Space saving: flat front end to store drain vertically when not in use.

Top of drain designed with deep compartments for safe storage of nuts & bolts during maintenance.

Detachable handle.

Additional hangar for safe storage of handle when not in use.

Equipped with level indicator to indicate volume of waste oil in the tank.

2 Drain plug

- Side Plug - For gravity draining
- Bottom Plug - For complete drainage of the tank

Removable anti splash tray prevents solid particles/debris of above 0.10" (2,5mm) Ø, to enter into the tank.

Hose hanger for safe keeping the hose when not in use.

4" (100 mm) nylon castor for easy movement.